

Datum: 19.09.2023

Seite 1 / 4

Prüfbericht GLK_20230912_09

Auftraggeber: G. + L. Krieg GmbH

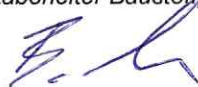
Auftrag: Prüfung eines RC-Baustoffgemisches 0/45 gemäß TL G SoB-StB 04 im Rahmen der Eigenüberwachung

Probenahme: Die Proben wurden am 12.09.2023 auf dem Lagerplatz der Firma Krieg in Möglingen durch Herrn Capparelli im Beisein von Herrn Juric entnommen. Es wurden 6 Einzelproben von je ca. 16 kg Probenmaterial gleichmäßig verteilt aus dem Haufwerk entnommen. Der Probenehmer erfüllt die Vorgaben gemäß dem Anhang 4 Nr. 1 DepV zur Beprobung von festen Abfällen (fachkundiger Probenehmer).

Laborversuche: Bestimmung der stofflichen Zusammensetzung nach DIN EN 933-11
Bestimmung der Kornform nach DIN EN 933-4
Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Bemerkungen: Das Gemisch entspricht den Vorgaben nach TL SoB-StB 20 im Rahmen der Eigenüberwachung (WPK).

Prüfer: **Benjamin Meier M.Sc. (Geow.)**
Laborleiter Baustoffprüfung



GLK_20230912_09

1. Stoffliche Kennzeichnung (DIN EN 933-11)

Bestandteile im Anteil > 4mm	Ist [M.-%]	Soll [M.-%]	Kategorie
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch geb. Gesteinskörnungen	61,2	-	R _C NR
Festgestein, Kies	16,1	-	R _U NR
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks-, Metallhüttenschlacke)	-	-	R _U NR
Klinker, Ziegel, Steinzeug	-	≤ 30	R _{b30-}
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	-	≤ 5	R _{bk5-}
Mineralische Leicht- und Dämm- baustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	-	≤ 1	R _{bm1-}
Bitumengebundene Baustoffe	22,7	≤ 30	R _{a30-}
Glas	-	≤ 5	R _{g5-}
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	-	≤ 0,2	X _{0,2-}
Gipshaltige Baustoffe	-	≤ 0,5	R _{y0,5-}
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	-	≤ 2	X ₂₋
Schwimmendes Material	-	-	FL _{NR}

GLK_20230912_09

2. Kornform von groben Gesteinskörnungen (DIN EN 933-4)

		Ist	Soll
Kornform S/	M.-%	8,9	≤ 15
Kategorie		SI ₁₅	SI ₁₅

3. Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1, Waschen und Trockensiebung)

3.1 Feinanteile

Eigenschaft		Ist	Soll
Anteil < 0,063 mm	[M.-%]	2,6	≤ 5
Kategorie		erfüllt	UF ₅

3.2 Überkorn

Eigenschaft			Ist	Soll
Durchgang	1,4 D	[M.-%]	100,0	100
	D	[M.-%]	98,1	90 - 99 ^{*)}
Kategorie				OC ₉₀

^{*)} Ist der Siebrückstand aus D < 1 M.-%, so muss der Hersteller die typische Korngrößenverteilung aufzeichnen und angeben, wobei die Siebe D, und die zwischen 0 mm und D liegenden Siebe der Tabelle 1 der TL Gestein-StB enthalten sein müssen. (TL SoB-StB 20)

3.3 Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Differenz der Siebdurchgänge

Siebe	mm	1 / 2	2 / 5,6	5,6 / 11,2	11,2 / 22,4
Differenz	M.-%	4,3	12,7	14,4	23,7
Anforderung	M.-%	4 - 15	7 - 20	10 - 25	10 - 25
Anforderung erfüllt		ja	ja	ja	ja

GLK_20230912_09

3.4 Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1)

Sieböffnungsweite [mm]	Siebrückstand [M.-%]	Siebdurchgang [M.-%]	Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Vergleich mit dem vom Hersteller angegebenen Wert (MDV)			
			S-Werte	Toleranz	Herstellerbereich	Anforderung erfüllt
80	0,0	100,0				
63	0,0	100,0				
56	0,0	100,0				
45	1,9	98,1				
31,5	14,4	83,7	-	-	-	-
22,4	16,9	66,8	72	± 8	64 - 80	ja
16	12,4	54,4	-	-	-	-
11,2	11,3	43,1	51	± 8	43 - 59	ja
8	8,7	34,4	-	-	-	-
5,6	5,7	28,7	36	± 8	28 - 44	ja
4	5,5	23,2	-	-	-	-
2	7,2	16,0	23	± 7	16 - 30	ja
1	4,3	11,7	17	± 5	12 - 22	ja
0,5	3,8	7,9	12	± 5	7 - 17	ja
0,063	5,3	2,6				
< 0,063	2,6	-				

