

Datum: 31.07.2024
Seite 1 / 4

Prüfbericht GLK_20240717_7

Auftraggeber: G. + L. Krieg GmbH

Auftrag: Prüfung eines RC-Baustoffgemisches 0/45 gemäß TL G SoB-StB 04 im Rahmen der Eigenüberwachung

Probenahme: Die Proben wurden am 17.07.2024 auf dem Lagerplatz der Firma Krieg in Möglingen durch Herrn Capparelli im Beisein von Herrn Juric entnommen. Es wurden 10 Einzelproben von je ca. 16 kg Probenmaterial gleichmäßig verteilt aus dem Haufwerk entnommen. Der Probenehmer erfüllt die Vorgaben gemäß dem Anhang 4 Nr. 1 DepV zur Beprobung von festen Abfällen (fachkundiger Probenehmer).

Laborversuche: Bestimmung der stofflichen Zusammensetzung nach DIN EN 933-11
Bestimmung der Kornform nach DIN EN 933-4
Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Bemerkungen: Das Gemisch entspricht den Vorgaben nach TL SoB-StB 20 im Rahmen der Eigenüberwachung (WPK).

Prüfer: Benjamin Meier M.Sc. (Geow.)
Laborleiter Baustoffprüfung



GLK_20240717_7

1. Stoffliche Kennzeichnung (DIN EN 933-11)

Bestandteile im Anteil > 4mm	Ist [M.-%]	Soll [M.-%]	Kategorie
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch geb. Gesteinskörnungen	47,9	-	R _{C NR}
Festgestein, Kies	35,3	-	R _{U NR}
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks-, Metallhüttenschlacke)	-	-	R _{U NR}
Klinker, Ziegel, Steinzeug	-	≤ 30	R _{b30-}
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	-	≤ 5	R _{bk5-}
Mineralische Leicht- und Dämm- baustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	0,3	≤ 1	R _{bm1-}
Bitumengebundene Baustoffe	16,5	≤ 30	R _{a30-}
Glas	-	≤ 5	R _{g5-}
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	-	≤ 0,2	X _{0,2-}
Gipshaltige Baustoffe	-	≤ 0,5	R _{y0,5-}
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	-	≤ 2	X ₂₋
Schwimmendes Material	-	-	FL _{NR}

GLK_20240717_7

2. Kornform von groben Gesteinskörnungen (DIN EN 933-4)

		Ist	Soll
Kornform S/	M.-%	8,0	≤ 15
Kategorie		SI ₁₅	SI ₁₅

3. Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1, Waschen und Trockensiebung)

3.1 Feinanteile

Eigenschaft		Ist	Soll
Anteil < 0,063 mm	[M.-%]	2,8	≤ 5
Kategorie		erfüllt	UF ₅

3.2 Überkorn

Eigenschaft			Ist	Soll
Durchgang	1,4 D	[M.-%]	100,0	100
	D	[M.-%]	99,5	90 - 99 ^{*)}
Kategorie				OC ₉₀

^{*)} Ist der Siebrückstand aus D < 1 M.-%, so muss der Hersteller die typische Korngrößenverteilung aufzeichnen und angeben, wobei die Siebe D, und die zwischen 0 mm und D liegenden Siebe der Tabelle 1 der TL Gestein-StB enthalten sein müssen. (TL SoB-StB 20)

3.3 Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Differenz der Siebdurchgänge

Siebe	mm	1 / 2	2 / 5,6	5,6 / 11,2	11,2 / 22,4
Differenz	M.-%	6,2	14,0	14,7	25,0
Anforderung	M.-%	4 - 15	7 - 20	10 - 25	10 - 25
Anforderung erfüllt		ja	ja	ja	ja

GLK_20240717_7

3.4 Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1)

Sieböffnungsweite [mm]	Siebrückstand [M.-%]	Siebdurchgang [M.-%]	Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Vergleich mit dem vom Hersteller angegebenen Wert (MDV)			
			S-Werte	Toleranz	Herstellerbereich	Anforderung erfüllt
80	0,0	100,0				
63	0,0	100,0				
56	0,0	100,0				
45	0,5	99,5				
31,5	9,9	89,6	-	-	-	-
22,4	18,1	71,5	72	± 8	64 - 80	ja
16	12,2	59,3	-	-	-	-
11,2	12,8	46,5	51	± 8	43 - 59	ja
8	8,0	38,5	-	-	-	-
5,6	6,7	31,8	36	± 8	28 - 44	ja
4	5,5	26,3	-	-	-	-
2	8,5	17,8	23	± 7	16 - 30	ja
1	6,2	11,6	17	± 5	12 - 22	ja
0,5	3,8	7,8	12	± 5	7 - 17	ja
0,063	5,0	2,8				
< 0,063	2,8	-				

