

Datum: 15.12.2025

Seite 1 / 4

Prüfbericht GLK_20251208

Auftraggeber: G. + L. Krieg GmbH

Auftrag: Prüfung eines RC-Baustoffgemisches 0/45 gemäß TL G SoB-StB 04 im Rahmen der Eigenüberwachung

Probenahme: Die Proben wurden am 08.12.2025 auf dem Lagerplatz der Firma Krieg in Möglingen durch Herrn Capparelli entnommen. Es wurden 10 Einzelproben von je ca. 16 kg Probenmaterial gleichmäßig verteilt aus dem Haufwerk entnommen.
Der Probenehmer erfüllt die Vorgaben gemäß dem Anhang 4 Nr. 1 DepV zur Beprobung von festen Abfällen (fachkundiger Probenehmer).

Laborversuche: Bestimmung der stofflichen Zusammensetzung nach DIN EN 933-11
Bestimmung der Kornform nach DIN EN 933-4
Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Bemerkungen: Alle Vorgaben nach TL SoB-StB 20 werden im Rahmen der Eigenüberwachung (WPK) erfüllt.

Nach der ErsatzbaustoffV kann das Material in die Materialklasse RC 1 eingestuft werden.

Prüfer:

Benjamin Meier M.Sc. (Geow.)
Laborleiter Baustoffprüfung



GLK_20251208

1. Stoffliche Kennzeichnung (DIN EN 933-11)

| Bestandteile im Anteil > 4mm | Ist [M.-%] | Soll [M.-%] | Kategorie |
|--|------------|-------------|--------------------|
| Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch geb. Gesteinskörnungen | 57,3 | - | R _{C NR} |
| Festgestein, Kies | 25,1 | - | R _{U NR} |
| Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks-, Metallhüttenschlacke) | - | - | R _{U NR} |
| Klinker, Ziegel, Steinzeug | - | ≤ 30 | R _{b30-} |
| Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe | - | ≤ 5 | R _{bk5-} |
| Mineralische Leicht- und Dämm- baustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton | - | ≤ 1 | R _{bm1-} |
| Bitumengebundene Baustoffe | 17,6 | ≤ 30 | R _{a30-} |
| Glas | - | ≤ 5 | R _{g5-} |
| Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier | - | ≤ 0,2 | X _{0,2-} |
| Gipshaltige Baustoffe | - | ≤ 0,5 | R _{y0,5-} |
| Eisen- und nichteisenhaltige Metalle | - | ≤ 2 | X ₂₋ |
| Schwimmendes Material | - | - | FL _{NR} |

GLK_20251208

2. Kornform von groben Gesteinskörnungen (DIN EN 933-4)

| | | Ist | Soll |
|-------------|------|------------------|------------------|
| Kornform S/ | M.-% | 6,1 | ≤ 15 |
| Kategorie | | Sl ₁₅ | Sl ₁₅ |

3. Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1, Waschen und Trockensiebung)

3.1 Feinanteile

| Eigenschaft | | Ist | Soll |
|-------------------|--------|---------|-----------------|
| Anteil < 0,063 mm | [M.-%] | 3,0 | ≤ 5 |
| Kategorie | | erfüllt | UF ₅ |

3.2 Überkorn

| Eigenschaft | | | Ist | Soll |
|-------------|-------|--------|-------|-----------------------|
| Durchgang | 1,4 D | [M.-%] | 100,0 | 100 |
| | D | [M.-%] | 97,7 | 90 - 99 ^{*)} |
| Kategorie | | | | OC ₉₀ |

^{*)} Ist der Siebrückstand aus D < 1 M.-%, so muss der Hersteller die typische Korngrößenverteilung aufzeichnen und angeben, wobei die Siebe D, und die zwischen 0 mm und D liegenden Siebe der Tabelle 1 der TL Gestein-StB enthalten sein müssen. (TL SoB-StB 20)

3.3 Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Differenz der Siebdurchgänge

| Siebe | mm | 1 / 2 | 2 / 5,6 | 5,6 / 11,2 | 11,2 / 22,4 |
|---------------------|------|--------|---------|------------|-------------|
| Differenz | M.-% | 6,6 | 13,9 | 15,3 | 23,0 |
| Anforderung | M.-% | 4 - 15 | 7 - 20 | 10 - 25 | 10 - 25 |
| Anforderung erfüllt | | ja | ja | ja | ja |

GLK_20251208

3.4 Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1)

| Sieböffnungs- weite [mm] | Siebrückstand [M.-%] | Siebdurchgang [M.-%] | Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Vergleich mit dem vom Hersteller angegebenen Wert (MDV) | | | |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|--|----------|------------------------|--------------------------|
| 80 | 0,0 | 100,0 | S-Werte | Toleranz | Hersteller- bereich | Anforder- ung erfüllt |
| 63 | 0,0 | 100,0 | | | | |
| 56 | 0,0 | 100,0 | | | | |
| 45 | 2,3 | 97,7 | | | | |
| 31,5 | 10,8 | 86,9 | - | - | - | - |
| 22,4 | 12,3 | 74,6 | 72 | ± 8 | 64 - 80 | ja |
| 16 | 11,1 | 63,5 | - | - | - | - |
| 11,2 | 11,9 | 51,6 | 51 | ± 8 | 43 - 59 | ja |
| 8 | 9,1 | 42,5 | - | - | - | - |
| 5,6 | 6,2 | 36,3 | 36 | ± 8 | 28 - 44 | ja |
| 4 | 5,7 | 30,6 | - | - | - | - |
| 2 | 8,2 | 22,4 | 23 | ± 7 | 16 - 30 | ja |
| 1 | 6,6 | 15,8 | 17 | ± 5 | 12 - 22 | ja |
| 0,5 | 5,2 | 10,6 | 12 | ± 5 | 7 - 17 | ja |
| 0,063 | 7,6 | 3,0 | | | | |
| < 0,063 | 3,0 | - | | | | |

