

Datum: 12.08.2025  
Seite 1 / 4

## Prüfbericht GLK\_20250709\_7

Auftraggeber: G. + L. Krieg GmbH

Auftrag: Prüfung eines RC-Baustoffgemisches 0/45 gemäß TL G SoB-StB 04 im Rahmen der Eigenüberwachung

Probenahme: Die Proben wurden am 06.08.2025 auf dem Lagerplatz der Firma Krieg in Möglingen durch Herrn Capparelli entnommen. Es wurden 10 Einzelproben von je ca. 16 kg Probenmaterial gleichmäßig verteilt aus dem Haufwerk entnommen.  
Der Probenehmer erfüllt die Vorgaben gemäß dem Anhang 4 Nr. 1 DepV zur Beprobung von festen Abfällen (fachkundiger Probenehmer).

Laborversuche: Bestimmung der stofflichen Zusammensetzung nach DIN EN 933-11  
Bestimmung der Kornform nach DIN EN 933-4  
Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Bemerkungen: Die Korngrößenverteilung weicht von den Gesetzlichen Grenzwerten ab. Alle weiteren Parameter entsprechen den Vorgaben nach TL SoB-StB 20 im Rahmen der Eigenüberwachung (WPK)

Prüfer:   
Benjamin Meier M.Sc. (Geow.)  
Laborleiter Baustoffprüfung



## GLK\_20250709\_7

### 1. Stoffliche Kennzeichnung (DIN EN 933-11)

Bestandteile im Anteil > 4mm	Ist [M.-%]	Soll [M.-%]	Kategorie
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch geb. Gesteinskörnungen	49,4	-	R <sub>C NR</sub>
Festgestein, Kies	0,2	-	R <sub>U NR</sub>
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks-, Metallhüttenschlacke)	-	-	R <sub>U NR</sub>
Klinker, Ziegel, Steinzeug	0,1	≤ 30	R <sub>b30-</sub>
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	0,1	≤ 5	R <sub>bk5-</sub>
Mineralische Leicht- und Dämm- baustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	-	≤ 1	R <sub>bm1-</sub>
Bitumengebundene Baustoffe	22,6	≤ 30	R <sub>a30-</sub>
Glas	-	≤ 5	R <sub>g5-</sub>
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	-	≤ 0,2	X <sub>0,2-</sub>
Gipshaltige Baustoffe	-	≤ 0,5	R <sub>y0,5-</sub>
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	-	≤ 2	X <sub>2-</sub>
Schwimmendes Material	-	-	FL <sub>NR</sub>

## GLK\_20250709\_7

### 2. Kornform von groben Gesteinskörnungen (DIN EN 933-4)

		Ist	Soll
Kornform <i>SI</i>	M.-%	7,8	≤ 15
Kategorie		SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>

### 3. Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1, Waschen und Trockensiebung)

#### 3.1 Feinanteile

Eigenschaft		Ist	Soll
Anteil < 0,063 mm	[M.-%]	1,8	≤ 5
Kategorie		erfüllt	UF <sub>5</sub>

#### 3.2 Überkorn

Eigenschaft		Ist	Soll
Durchgang	1,4 D [M.-%]	100,0	100
	D [M.-%]	99,4	90 - 99 <sup>*)</sup>
Kategorie			OC <sub>90</sub>

<sup>\*)</sup> Ist der Siebrückstand auf D < 1 M.-%, so muss der Hersteller die typische Korngrößenverteilung aufzeichnen und angeben, wobei die Siebe D, und die zwischen 0 mm und D liegenden Siebe der Tabelle 1 der TL Gestein-StB enthalten sein müssen. (TL SoB-StB 20)

#### 3.3 Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Differenz der Siebdurchgänge

Siebe	mm	1 / 2	2 / 5,6	5,6 / 11,2	11,2 / 22,4
Differenz	M.-%	4,6	15,8	17,9	25,9
Anforderung	M.-%	4 - 15	7 - 20	10 - 25	10 - 25
Anforderung erfüllt		ja	ja	ja	nein



## GLK\_20250709\_7

### 3.4 Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1)

Sieböffnungs- weite [mm]	Siebrückstand [M.-%]	Siebdurchgang [M.-%]	Anforderung an die Korngrößenverteilung von Teilmengen - Vergleich mit dem vom Hersteller angegebenen Wert (MDV)			
80	0,0	100,0	S-Werte	Toleranz	Hersteller- bereich	Anforder- ung erfüllt
63	0,0	100,0				
56	0,0	100,0				
45	3,9	99,4				
31,5	11,2	88,8	-	-	-	-
22,4	12,1	72,7	72	± 8	64 - 80	ja
16	9,9	58,7	-	-	-	-
11,2	9,1	46,8	51	± 8	43 - 59	ja
8	8,1	38,9	-	-	-	-
5,6	5,2	28,9	36	± 8	28 - 44	ja
4	6,0	21,7	-	-	-	-
2	9,4	13,1	23	± 7	16 - 30	nein
1	7,2	8,5	17	± 5	12 - 22	nein
0,5	6,3	5,5	12	± 5	7 - 17	ja
0,063	8,4	1,8				
< 0,063	1,8	-				

